# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-266625

(43)Date of publication of application: 19.11.1987

(51)Int.Cl.

G06F 9/46 G05B 19/02

(21)Application number: 61-109488

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

15.05.1986

(72)Inventor: KAWAHARA NAOHISA

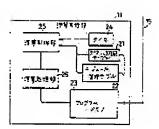
YAMANAKA KIMIO NAGAO SATORU SUGITA MASANORI

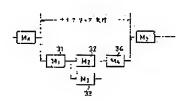
## (54) PROGRAMMABLE CONTROLLER

### (57)Abstract:

PURPOSE: To clarify the execution sequence of modules and to simplify a time control by grouping plural modules with the aid of a series of connection information and giving executing period information to the leading module in the group.

CONSTITUTION: A time 24 applies interruption to an arithmetic control part 25 at every fixed period. In response to the interruption the arithmetic control part 25 decrements a count value 43 in a cyclical table 21. When the count value 43 comes to '0', the arithmetic control part 25 sets a periodical value 42 to the count value 43, and simultaneously instructs an arithmetic processing part 26 to activate the top module (M1) 31. Thus the top module is activated at every set period. Upon the completion of the execution of the top module (M1) 31, the arithmetic control part 25 activates the next modules (M2) 32 and (M3) 33. In such a way the modules are activated continuously.





## 9日本国特許庁(IP)

① 特許出願公開

## @ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-266625

@Int Cl 4

識別記号 3 4 0

厅内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)11月19日

G 06 F 9/46 G 05 B 19/02 E-8120-5B P-7740-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

69発明の名称 プログラマブル制御装置

> 创特 頤 昭61-109488

願 昭61(1986)5月15日 四出

79発 明 直 神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番2号 三菱電機株式会社 者 Ш 原 制御製作所内

明 喜美雄 79発 者 山中 神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番2号 三菱電機株式会社 制御製作所内

79発 眀 神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番2号 三菱電機株式会社 者 長 尾 哲

制御製作所内 ②発 明 者 杉 正 靈 神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番2号 三菱電機株式会社

制御製作所内

三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 ①出 願 人

弁理士 田澤 博昭 外2名 79代 理 人

 $\blacksquare$ 

#### 田

#### 1. 発明の名称

プログラマブル制御装置

#### 2. 特許請求の範囲

(1)制御プログラムを機能単位に分割モジュール 化し、各モジュールを独立して実行管理可能にす るプログラマブル制御装置において、一連のモジ ユール接続情報により、グループにまとめた一連 の上記モジュールを一定時間毎に起動するため、 このグループの先頭モジュールに実行周期情報を 持たせ、演算制御部が実行周期毎にそのモジュー ルの実行起動をかけるようにし、後続する他のモ ジュールは、上記モジュール接続情報により起動 するようにしたことを特徴とするプログラマブル 制御装置。

(2)モジュール接続情報が、最前のモジュール実 行終了時に演算制御部が読み出したモジュール管 理テーブルの管理情報であることを特徴とする特 許請求の範囲第1項記載のプログラマブル制御装 徵。

#### 3. 発明の詳細な説明

#### (産業上の利用分野)

この 発明 は 分割 した 各モジュール を 独立して 実 行管理するプログラマブル制御装置に関するもの である。

#### [従来の技術]

第6回は例えば電気学会研究会資料、1983 年11月29日、社団法人電気学会発行、P2.1 ~ P 2 B に示された従来のプログラマブル制御装 置のモジュール化プログラム処理方式を示す説明 図であり、図において、1は特殊ファンクション で、電源投入時に起動するファンクション、2は 高速割込みファンクション、3は低速割込みファ ンクションで、プロセス等から割込みが生じた時 に起動するファンクション、4は高速スキャンフ アンクション、5は低速スキャンファンクション で、周期的に起動するファンクション、6は空き 時間のみに起動するパッチファンクション、7は サブルーチンファンクションで標準的なプログラ ムモジュールである。

この様に、ユーザプログラムは機能別に上記ファンクションと呼ばれるモジュールに分割される。 次に、このプログラマブル制御装置の動作、符 にサイクリック実行について説明する。

前述した各フアンクション1~6については各 々優先度を持つている。システム起動後まず特殊 ファンクション1が起動されイニシャル処理を行 つた後、上記各フアンクション2~6が起動要求 に応じて実行される。サイクリック実行について は、高速スキャンファンクション4、低速スキャ ンファンクション5の各々の実行周期が事前に設 定され、設定された周期毎に割込みが発生する。 割込みが発生すると、今まで実行されていたファ ンクション2,3,6との優先度を比較し、優先 度が高い場合は、事前に設定されていた高速スキ ヤンファンクション4もしくは低速スキャンファ ンクション 5 のうちの 1 つのファンクションの起 動がかかり、実行終了後再び元のファンクション に戻る。との動作を周期的に行う事でサイクリッ ク動作を実現している。

#### (作用)

この発明における複数のモジュールは、一連の 接続情報でまとまつたグループとし、グループの 先頭モジュールに実行周期情報を持たせ、演算制 御部が実行周期毎にそのモジュールの実行起動を かけることにより、一定のモジュール群が周期的 に起動し、サイクリックな実行処理をする。 〔実施例〕

以下、この発明の一実施例について説明する。 第1 図において、11 は演算実行部で、これがシステムパス15 につながつている。システムパス 15 には、第2 図に示すように、管理部12、メモリ13、I/Oプロセッサ14がつながつている。 では、第2 図に示すように、管理部12、メロックのサイクリック周期テーブル21、モジュール管理テーブル21、モジュールを加速テーブル22、プログラムメモリ23に送れる。 演算実行部11の内部にあるタイマ24は周期的に演算制御部25に割り込みをかける。 25 はサイクリック周 [発明が解決しようとする問題点]

従来のプログラマブル制御装置は以上のように 構成されているので、高速サイクリックおよび低 速サイクリックのうち1つのプログラムモジュー ルしか実行することができず、実行管理が困難に なるほか、複数のモジュールの相互関係が不明確 であり、また、全てのモジュールの実行周期を管 建する処理時間が必要になるなどの問題点があつ た。

この発明は上記のような問題点を解消するため になされたもので、一連のモジュール接続情報に より、関連のあるモジュールをまとめ、これらを 一定時間毎に起動することのできるプログラマブ ル制御装置を得ることを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

この発明に係るブログラマブル制御装置は、モジュールを一連の接続情報でまとまつたグループにし、グループの先頭モジュールに実行周期情報を持たせ、演算制御部が実行周期毎にそのモジュールの実行起動をかけるようにしたものである。

期テーブル21、モジュール管理テーブル22より情報を読み出し、所要の周期毎に、演算処理部26はプログラムメモリ23円のモジュールを演算実行するようになつている。

## **特開昭62-266625 (3)**

なお、上記実施例では、サイクリック周期テーブル21円の計数値43のデクリメントは、演算制御部25が行うようにする方法を示したが、例えば第5図のような構成にし、デクリメントは演算制御部25を意識せずにカウンタ51で行い、

第5 図はこの発明の他の実施例を示すプログラマブル制御装置の演算與行部のプロック接続図、第6 図は従来のプログラマブル制御装置のプログラム処理方式を示す説明図である。

11 は演算実行部、12は管理部、13 はメモリ、14はI/Uプロセッサ、15 はシステムパス、16 はメンテナンスツール、21 はサイクリック周期テーブル、22 はモジニール管理テーブル、23 はブログラムメモリ、24 はタイマ、25 は演算制御部、26 は演算処理部。

たお、図中、同一符号は同一、または相当部分 を示す。

特 許 出 願 人 三菱電機株式会社

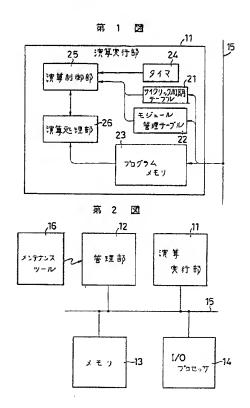
代理人 弁理士 田 澤 博 昭 [P] (外2名) 計数値 4 3 が 0 になつた時のみ (資質制御部に割り込みをかけるものとしてもよく、これにより、 演算制御部 2 5 は効率よく (資質制御を行うことができる。

#### 〔発明の効果〕

以上の様に、この発明によれば、一連のモジュール接続情報によりまとまつたグループの周期窓行ができるので、プログラムの実行管理をグループ毎に行わしめ、後続するモジュールに対しては時間管理をする必要がなく、時間管理のための処理時間を低減できるとともに、グループの接続実行順序が明確になり、システム構築が容易にできるものが得られる効果がある。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図はこの発明の一実施例によるプログラマブル制御装置資算実行部の詳細を示すプロック接続図、第2 図は同じくプログラマブル制御装健全体のプロック接続図、第3 図はこの発明で行われるサイクリック動作を示す説明図、第4 図は同じくサイクリック周期テーブルの内容を示す説明図、



第 3 図

+129,2 東行

Mx

31 32 34

My

M3

第 4 図

21

41

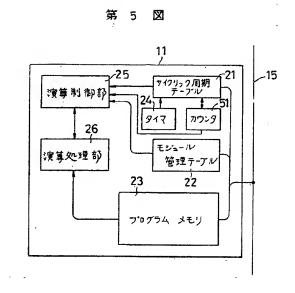
42

43

競UXNOMI 周玥 値 C1 計 数 値 K1

短UXNOMB 周期 値 Ca 計 数 値 Ka

技巧ANOMB 周期 値 Cb 計 数 値 Kb



第 6 図

